



## STANDARD METAL FOOT (A)

Ref: 825-510-032

An all purpose foot used mainly for straight stitches and zigzag stitches longer than 1.0.

The flat underside is designed to minimize the fabric from shifting while you are sewing.

Another feature is the button on the right side, it locks the foot in a horizontal position helping to sew over multiple layered seams.

## PIED STANDARD (A)

Réf: 825-510-032

Ce pied polyvalent s'utilise principalement pour le point droit et le point zigzag de plus de 1.0.

Sa face inférieure plate a été conçue pour une meilleure stabilité du tissu sur les griffes de transport.

Une autre caractéristique du pied en métal « A » est le petit bouton noir situé sur le côté droit. Ce bouton noir permet de bloquer le pied en position horizontale afin d'obtenir une couture régulière dans plusieurs épaisseurs de tissu.

## Machine Settings

Stitch : Straight stitch

Stitch length : 2.5 – 3.0

Insert a needle appropriate for fabric

All purpose thread for both needle and bobbin

Thread tension – Auto or 4-5

## Sewing

Place fabrics under presser foot. Lower presser foot and sew.

## Sewing on heavy fabrics

The black button (1) on presser foot « A » locks the foot in a horizontal position when pushed in before lowering the presser foot. This ensures even feeding at the beginning of seams and helps when sewing many layers of fabric such as welt seams used to hem jeans.

When the point of an increased thickness is reached, lower the needle and raise the presser foot. Press in the black button. Lower the foot and continue sewing.

This button releases automatically after a few stitches have been sewn.

NOTE: Increase stitch length for heavier fabrics between 3.0 and 4.0.

## Réglages de la machine

Point : Point droit

Tension du fil : 2.5 – 3.0

Insérer une aiguille qui convient au type de tissu

Fil tout usage pour l'aiguille et la canette

Tension du fil – Auto ou entre 4 – 5

## Couture

Mettez le tissu sous le pied, baissez le pied et cousez.

## Coudre des tissus épais

Le bouton noir du pied à coudre « A » bloque le pied à l'horizontale avant d'abaisser le pied. Ceci garantit une alimentation régulière du tissu au début des coutures, particulièrement utile pour coudre les coutures rabattues des ourlets de jeans ou les coutures à plusieurs épaisseurs.

En arrivant à une sur-épaisseur, abaissez l'aiguille et levez le pied-de-biche. Appuyez sur le bouton noir, abaissez le pied et reprenez la couture.

Ce bouton se relâche automatiquement après quelques points.

NOTE : Augmentez la longueur du point entre 3.0 ou 4.0 pour coudre les tissus épais ou les sur-épaisseurs.



## STANDARD-METALLFUSS (A)

Ref: 825-510-032

Dieser Mehrzweckfuss wird vor allem für den Gerad- und Zacken-Stich bei einer Länge von 1.0 und mehr verwendet.

Seine flache Unterseite wurde für eine bessere Stabilität des Stoffes auf dem Stoffschieber konzipiert. Ein anderes Merkmal dieses Metallfusses «A» ist der kleine schwarze Knopf, der auf der rechten Seite angebracht ist. Der Knopf blockiert das Füßchen in horizontaler Lage und man erhält somit eine regelmässige Naht auch bei mehreren Stofflagen.

### Maschineneinstellungen

Stichprogramm : Geradstich

Stichlänge : 2.5 oder 3.0.

Die der Stoffart entsprechende Nadel einsetzen  
Multizweck-Faden für die Nadel und die  
Spulenkapself

Fadenspannung – Auto oder zwischen 4 - 5

### Nähen

Den Stoff unter den Fuss legen, den Fuss absenken und nähen.

### Nähen schwerer Stoffe

Den schwarzen Knopf (1) drücken bevor der Fuss gesenkt wird, um somit den Fuss in horizontaler Lage zu blockieren. Hierdurch wird gleichmässiger Stoffschub am Nahtbeginn gewährleistet. Auch beim Nähen mehrerer Stofflagen, wie das bei Kappnähten der Jeans der Fall ist, bedeutet das eine grosse Erleichterung.

Wenn Sie eine dickere Stelle erreichen, die Nadel senken und das Füßchen anheben. Den schwarzen Knopf drücken. Das Füßchen wieder senken und weiternähen.

Dieser Knopf löst sich automatisch, nachdem ein paar Stiche genäht sind.

Ratschlag: Für dicke Stoffe oder mehrere Stofflagen, Stichlänge auf 3.0 oder 4.0 erhöhen.

## PRENSATELAS ESTÁNDAR DE METAL (A)

Ref.: 825-510-032

Un prensatelas multiusos utilizado principalmente para puntadas rectas y puntadas en zigzag de más de 1,0.

La parte inferior plana está diseñada para minimizar el desplazamiento de la tela mientras cose. Otra de las características es el botón en el lado derecho que bloquea el prensatelas en posición horizontal ayudando a coser sobre varias capas.

### Ajustes de la máquina

Puntada : recta

Longitud de puntada: 2,5 - 3,0

Introduzca una aguja adecuada para la tela  
Hilo multiusos to para la aguja y la canilla  
Tensión del hilo: – Automático o 4-5

### Coser

Coloque las telas debajo del prensatelas  
prensatelas. Baje el prensatelas y cosa.

### Coser en telas gruesas

El botón negro (1) en el prensatelas “A” bloquea el prensatelas en posición horizontal cuando se presiona antes de bajar el prensatelas. Esto asegura una alimentación uniforme al principio de la costura y ayuda al coser telas de numerosas capas, como por ejemplo los vivos utilizados para los dobladillos de los vaqueros.

Cuando llegue a un punto de mayor grosor, baje la aguja y levante el pie prensatelas. Pulse el botón negro. Baje el pie y continúe cosiendo.

Este botón se libera automáticamente después de coser algunas puntadas.

NOTA: Aumente la longitud de la puntada en telas más pesadas de entre 3,0 y 4,0.